Индекс на документирана информация**:**

РИ-ИСУ09.02.00.00.00/11-2

**ЗАПИТВАНЕ ЗА ОФЕРТА**

**ОТНОСНО:**Доставка на шибър ръчен, шибър с ел. задвижване, шибър ножов, шибърен кран и шибър ножов с пневматично задвижване

**І. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА**

Моля за нуждите на „Асарел-Медет” АД да бъде оферирана доставката на шибър ръчен, шибър с ел. задвижване, шибър ножов и шибър ножов с пневматично задвижване, описани в Приложение №1, неразделна част от запитването за оферта.

**ДОСТАВЧИЦИТЕ СЛЕДВА ДА:**

1. Потвърдят възможностите за доставки на исканите количества в необходимитe срокове и с необходимото качество и изисквания.

2. Приложат пълно описание/спецификация на оферираната стока.

3. Предложат срок за доставка.

4. Гаранции - в месеци от датата на монтаж.

5. Декларация за валидност на офертата – до 31.12.2024 г.

**I****I. ТЪРГОВСИ ИЗИСКВАНИЯ**

1. Ценова оферта: В ценовата оферта кандидатите следва да предложат твърда цена за изпълнение на доставката. Цената се посочва в лева и в щатски долари (без ДДС) едновременно, като изборът на валута е в опция на Купувача.

2. Условия на доставка (франкировка): Цената да бъде формирана при условия на доставка - DDP, склад Асарел-Медет, съгласно Incoterms 2020.

3. Условия за плащане – максимално разсрочено след доставка.

4. Счетоводен баланс и отчет за приходи и разходи – за последната отчетна финансова година.

5. Потвърждение, че при доставка стоката ще придружена със сертификат за качество от производителя.

**ІII. Общи изисквания към доставчиците:**

1. Представяне препоръки от 3 други настоящи клиенти и Референтен списък на клиенти с адреси и телефони с годишни количества доставки или година на доставяне на стоки със същите параметри.

2. Представяне на Декларация по образец съгласно Политиката на „Асарел-Медет“ АД за съответствие с режим на наложени международни ограничителни мерки и мерки върху търговията.

3.Актуално състояние на доставчика (справка от търговски регистър).

Офертата молим да изпратите съгласно реда в дружеството по един от следните начини до Директор «Одит и контрол»: на e-mail: [pbox@asarel.com](mailto:pbox@asarel.com)

Офертата следва да бъде подадена на български език, с надпис:

**„Оферта за доставка на шибър ръчен, шибър с ел. задвижване, шибър ножов, шибърен кран и шибър ножов с пневматично задвижване“**

**„Да се отвори (вижда) само от определената за целта комисия“**

4. Създаденият ред в дружеството за съхранение на офертите, прозрачност и принципност при тяхното разглеждане изключва възможността за влияние върху избора на изпълнител или върху качеството на входящия контрол чрез корупция. Освен това при констатиране подобни опити, съответните длъжностни лица се освобождават дисциплинарно от работа, а договорите със съответните партньори се прекратяват.

5. Краен срок за представяне на офертите: до 07.06.2024 година.

Лицата за контакти:

Търговска част:

- Кристина Маслева, Специалист Доставки, тел.: 0357/ 60 442, e-mail:

[kmasleva@asarel.com](mailto:kmasleva@asarel.com)

Техническа част:

- инж. Стойо Мурджев, Р-л отдел „Ремонт ОФ, ВОС, ПС и SX-EW“:, тел.: 0357/ 60 366, e-mail: [smurdjev@asarel.com](mailto:smurdjev@asarel.com)

Въпросите се задават в писмен вид – по e-mail.

**Приложение № 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Описание** | **Забележка** | **Количество** |
| 1. | Шибър ръчен 50/16 | DN 50 DIN-3352,  междуфланцово разстояние 145мм. | 5 (пет) броя |
| 2. | Шибър с ел. задвижка  200/40 | Тип SWV/WCB DN 200/PN 40  Задвижка – AUMA SA 14.6-F14,  n-32 1/min, 200-500 Nm, temp. -30/+70 | 2 (два) броя |
| 3. | Шибър ножов ДУ-250 | Приложен чертеж | 10 (десет) броя |
| 4. | Кран шибърен | DN600 PN10, с изваждащ се винтил  Строителна дължина /разстояние м/у фланците външно/ L= 390 mm,  с механичен редуктор, със странично разположен върток | 1 (един) брой |
| 5. | Шибър ножов пневматично задвижване \* | VG, DN-250, PN10, 24 V | 5 (пет) броя |

\* Описание на условията за работа на шибър ножов с пневматично задвижване:

Ножовите шибри с пневматично задвижване ще работят на разпределители захранващи/изолиращи с материал шламови помпи.

Клапаните ще работят в агресивна среда.

Разположение на клапана – вертикална позиция, нормална.

2. Изисквания към конфигурацията на ножовите шибри с пневматично задвижване.

- Тяло - чугунен корпус GJL 250 (GG25)

- Нож – неръждаема стомана AISI 304

- Двупосочно движение на материала

Пневматичен цилиндър:

- Захранващо налягане минимум 3,5 kg/cm2 максимум 10 kg/cm2 , задвижващ механизъм проектиран с 6 kg/cm2 подаване на въздух.

- Концепцията на работа е въздух отваря/ въздух затваря. С оглед унификация на клапани и вентили за предпочитане е пневматичните цилиндри да бъдат Festo или SMC стандартно изпълнение С200/270.

- Да бъдат оборудвани с индуктивни сензори за позиция, напълно затворен/ напълно отворен, сигналът за обратната връзка да бъде с напрежение 24 VDC, изход PNP отворен колектор.