

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ ЗА ВЪЗЛАГАНЕ И ИЗВЪРШВАНЕ НА УСЛУГИ

1. Изисквания за същността, съдържанието, особеностите и изискуемата крайна цел на услугата.

1.1. Да се извърши офертно проучване за усвояване на производството в България на облицовъчни плочи за изходяща част (под трошачна камера) на конусна трошачка KB 63-89 на ЦПТ 2.

Един комплект с кат. № 4350850 от облицовъчни плочи се състои от 21 бр., с обща маса 1932 кг.

Плочите се класифицират на четири типа както следва:

Тип „1“ - средна плоча горен ред – 3 бр. с приблизителни размери 890/600 мм, огъната на определен радиус.

Тип „2“ - средна плоча долен ред – 4 бр. с приблизителни размери 870/600 мм.

Тип „3“ - крайна плоча горен ред дясна – 3 бр. с приблизителни размери 780/600 мм.

Тип „4“ - крайна плоча горен ред лява – 3 бр. с приблизителни размери 800/600 мм.

Тип „5“ - крайна плоча долен ред дясна – 3 бр. с приблизителни размери 800/600 мм.

Тип „6“ - крайна плоча долен ред лява – 3 бр. с приблизителни размери 800/500 мм.

Тип „7“ - плоча ревизионен отвор – 2 бр. с приблизителни размери 760/600 мм.

Дебелината на плочите е 25 мм., всяка една се монтира посредством заварка по периметъра, плочите се монтират по вътрешната конусна част на основното тяло на трошачката.

Облицовъчните плочи са подложени на различно по интензивност износване.

Плочите са изработени от листов материал с твърдост 500 НВ и по цялата си площ са огънати на определен радиус. Радиуса на огъване не може да бъде посочен.

Техническа документация за цитираните плочи - отдел „РР и ЦРБ“ не разполага.

2. Обем на услугата и срокове.

Целта на задачата е да бъдат усвоени за производство в България на един компонент от облицовъчни плочи 21 броя на конусна трошачка на ЦПТ 2, както и да бъде разработена техническа документация (чертеж) за всеки вид от облицовъчните плочи.

3. Качествени изисквания към услугата.

3.1. Гаранционен срок, не по-малко от 750 м.ч. от датата на въвеждане в експлоатация.

3.2. Доставка да е придружена със сертификат за качество и произход на материала, от който е изработена съответната облицовъчна плоча.

4. Начин и критерии за приемане на извършената работа.

Двустранно подписан протокол, съгласно реда в „Асарел Медет“ АД.

5. Ориентировъчни разходи и бюджетна осигуреност.

Разходите за дейността са осигурени от бюджета на отдел „РР и ЦРБ“ през 2025 г.

6. За по голяма точност при изготвяне на офертата от фирмите, които ще участват в офертното проучване, отдел „РР и ЦРБ“ може да предостави по един брой плоча за снемане на размери.

Препоръчваме задължителен оглед на наличните в склад „ОБОРУДВАНЕ“ облицовъчни плочи с кат. № 4350850, както и мястото, на което се монтират и експлоатират.

Огледите в склад на облицовъчни плочи с кат. № 4350850 могат да се извършват всеки работен ден **от 8⁰⁰ до 16³⁰**.

Огледите на мястото, на което се монтират и експлоатират, могат да се извършват единствено в дните на планови спирания на съоръжението ЦПТ 2.

Приложения:

Приложение № 1 – скица на монтаж в изход КТ.